

DIN 69895

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, enclosed within a rectangular border that has horizontal lines extending from the top and bottom edges.

ICS 25.060.20

**Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr für den HSK –
Kühlschmierstoffrohr mit Gewindebuchse für Kegel-Hohlschäfte,
Form A nach DIN 69893-1 und Form E nach DIN 69893-5 –
Maße**

Central coolant supply for HSK –

Coolant pipe with threaded nut for hollow taper shanks, type A according to DIN 69893-1 and type E according to DIN 69893-5 –

Dimensions

L'alimentation réfrigérante centrale pour HSK –

Tuyau agent réfrigérant à douille tataudée pour queues creuses conique, type A selon DIN 69893-1 et type E selon DIN 69893-5 –

Dimensions

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-10-06 AA „Kupplungen für modulare Werkzeuge“ erarbeitet.

Sie ergänzt DIN 69893-1 und DIN 69893-5.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße und Ausführung für Kühlschmierstoffrohre mit Gewindebuchse fest, die in Kegel-Hohlschäften (HSK) der Form A nach DIN 69893-1 und der Form E nach DIN 69893-5 zum Einsatz kommen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 69893-1, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 1: Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C; Maße und Ausführung*

DIN 69893-5, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E; Maße*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Maße

3.1 Allgemeines

Die Maße und Toleranzen des Kühlschmierstoffrohres mit Gewindebuchse sind im Bild 1 sowie Tabelle 1 angegeben.

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 — m.